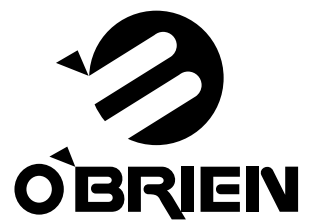


SPECIFICATIONS TECHNIQUES

TRACEPAK



TRACEPAK® TPL et TPH

Spécifications techniques

Modèle

Groupe de produits

- TPL1** Tube de process simple préisolé à traceur à vapeur légère
- TPL2** Tubes de process double préisolés à traceur à vapeur légère
- TPH1** Tube de process simple préisolé à traceur à vapeur forte
- TPH2** Tubes de process double préisolés à traceur à vapeur forte

Conduites de process et de traçage

- MF6** 6mm x 1mm d'épaisseur sans soudure 316 SS
- MF8** 8mm x 1mm d'épaisseur sans soudure 316 SS
- MB10** 10mm x 1.5mm d'épaisseur sans soudure 316 SS
- MB12** 12mm x 1.5mm d'épaisseur sans soudure 316 SS
- MD6** 6mm x 1mm d'épaisseur cuivre
- MD8** 8mm x 1mm d'épaisseur cuivre
- MD10** 10mm x 1mm d'épaisseur cuivre
- MD12** 12mm x 1mm d'épaisseur cuivre
- MG6** 6mm x 1mm d'épaisseur PFA Teflon®*
- MG8** 8mm x 1mm d'épaisseur PFA Teflon®*
- MG10** 10mm x 1mm d'épaisseur PFA Teflon®*
- MG12** 12mm x 1mm d'épaisseur PFA Teflon®*
- A2** 1/4" x 0.035 d'épaisseur avec soudure 316 SS
- A3** 3/8" x 0.035 d'épaisseur avec soudure 316 SS
- A4** 1/2" x 0.035 d'épaisseur avec soudure 316 SS
- F1** 1/8" x 0.035 d'épaisseur sans soudure 316 SS
- F2** 1/4" x 0.035 d'épaisseur sans soudure 316 SS
- F3** 3/8" x 0.035 d'épaisseur sans soudure 316 SS
- B4** 1/2" x 0.049 d'épaisseur sans soudure 316 SS
- J2** 1/4" x 0.030 d'épaisseur cuivre
- C3** 3/8" x 0.032 d'épaisseur cuivre
- M4** 1/2" x 0.049 d'épaisseur cuivre
- G2** 1/4" OD x 0.030 d'épaisseur PFA Teflon®*
- G3** 3/8" OD x 0.030 d'épaisseur PFA Teflon®*
- H4** 1/2" OD x 0.062 d'épaisseur PFA Teflon®*
- N2** 1/4" OD x 0.035 d'épaisseur sans soudure Monel® 400
- N3** 3/8" OD x 0.035 d'épaisseur sans soudure Monel 400
- P4** 1/2" OD x 0.049 d'épaisseur sans soudure Monel 400

*Inadéquat en tant que traceur.

Exemples:

TPL2-MB12-MD8

Deux tubes de process sans soudure 12mm x 1.5mm d'épaisseur à traceur en cuivre 8mm x 1mm d'épaisseur.

TPH2-MB12-MD8

Deux lignes de processus sans soudure 12mm x 1.5mm 316SS à traceur en cuivre 8mm x 1mm.

Spécifications du matériel

Revêtement

En uréthane polyetherique thermoplastique
Stabilisé à l'hydrolyse
Exempt d'halogènes
Résistant à l'abrasion
Résistant à l'UV
Flexible lors de températures basses

Isolation

Fibre de verre
Chlorides solubles dans l'eau en dessous de 100ppm
Non-hygroscopique

Tubes

OD	WALL	MATÉRIEL ET CONSTRUCTION	ASTM
6mm	1 mm	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
8mm	1mm	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
10mm	1.5mm	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
12mm	1.5mm	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
6mm	1mm	cuivre	B-68, B-75
8mm	1mm	cuivre	B-68, B-75
10mm	1mm	cuivre	B-68, B-75
12mm	1mm	cuivre	B-68, B-75
6mm	1mm	PFA Teflon	
8mm	1mm	PFA Teflon	
10mm	1mm	PFA Teflon	
12mm	1mm	PFA Teflon	
1/4"	0.035	avec soudure 316 SS	A-269
3/8"	0.035	avec soudure 316 SS	A-269
1/2"	0.035	avec soudure 316 SS	A-269
1/8"	0.035	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
1/4"	0.035	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
3/8"	0.035	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
1/2"	0.049	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
1/4"	0.030	cuivre	B-68, B-75
3/8"	0.032	cuivre	B-68, B-75
1/2"	0.049	cuivre	B-68, B-75
1/4"	0.030	PFA Teflon	
3/8"	0.030	PFA Teflon	
1/2"	0.062	PFA Teflon	
1/4"	0.035	sans soudure Monel 400	B-163, B-165
3/8"	0.035	sans soudure Monel 400	B-163, B-165
1/2"	0.049	sans soudure Monel 400	B-163, B-165

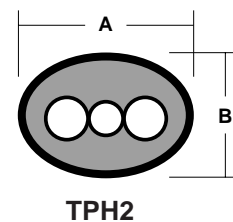
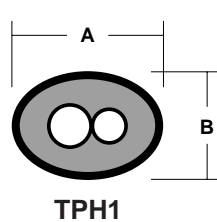
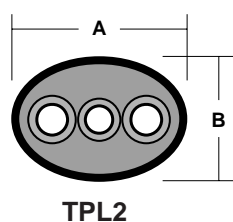
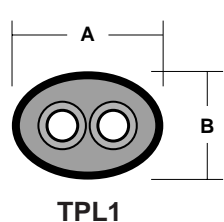
Les tubes métriques portent le certificat d'inspection 3.1.B selon la directive EN 10204. Des tubes correspondants aux normes NACE MR-01-75-90 sont également en stock. Consultez l'usine pour la disponibilité d'autres matériaux et spécifications.

Limites de température

Température minimale d'installation -40°C
Température de process maximale 204°C
Température maximale de traçage 204°C
La température maximale de surface du revêtement est de 60°C lors d'une température ambiante de 27°C à une vitesse du vent de 16 KM à l'heure.

Installation et Dimensions

	COURBE MINIMALE RADIUS - MM	POINT DE SUPPORT - M		POIDS NOMINAL KG/M	DIMENSIONS NOMINALES - MM	
		HORIZ.	VERT.		A	B
TPL1- One 8mm Process with 8mm Tracer	200	1.5	4.0	.74	41	28
TPL1- One 12mm Process with 8mm Tracer	200	1.5	4.0	.89	48	30
TPL1- One 12mm Process with 12mm Tracer	200	1.5	4.0	1.04	48	30
TPL2- Two 8mm Process with 8mm Tracer	200	1.5	4.0	.89	58	30
TPL2- Two 12mm Process with 8mm Tracer	200	1.5	4.0	1.19	66	33
TPL2- Two 12mm Process with 12mm Tracer	200	1.5	4.0	1.34	66	33
TPH1- One 8mm Process with 8mm Tracer	200	1.5	4.0	.74	38	30
TPH1- One 12mm Process with 8mm Tracer	200	1.5	4.0	.89	41	30
TPH1- One 12mm Process with 12mm Tracer	200	1.5	4.0	1.04	43	30
TPH2- Two 8mm Process with 8mm Tracer	200	1.5	4.0	.89	51	30
TPH2- Two 12mm Process with 12mm Tracer	200	1.5	4.0	1.19	56	30



Performance standard

Les informations présentées dans ce catalogue, décrivent les données de performance standard dans les conditions précises. Les résultats actuels peuvent varier selon les conditions de l'installation. Pour des applications critiques, consultez l'usine pour les données de performance spécifiques.

Les performances décrites par les graphiques ont été mesurées pour des ambiances hivernales qui supposent une vitesse du vent de 40 km à l'heure tandis et pour des ambiances estivales qui supposent une vitesse du vent de 16 km à l'heure.

Pour la protection contre la congélation, utilisez 10°C comme température minimale admissible dans le tube de process. Ceci vous garantira un facteur de sécurité suffisant.

Des températures de process attendues pour des ambiances non mentionnées peuvent être déterminés par interpolation.

La meilleure installation pour un système de traceur à vapeur demande une inclinaison de 200mm par mètre et une chute maximale de pression de vapeur de 10%. Le pointillé sur les graphiques montre la longueur pour laquelle la chute de 10% de la pression peut être atteinte.

Accessoires à recommander

Plombage aux silicones

Model TPKSK10

Gaine thermorétractable

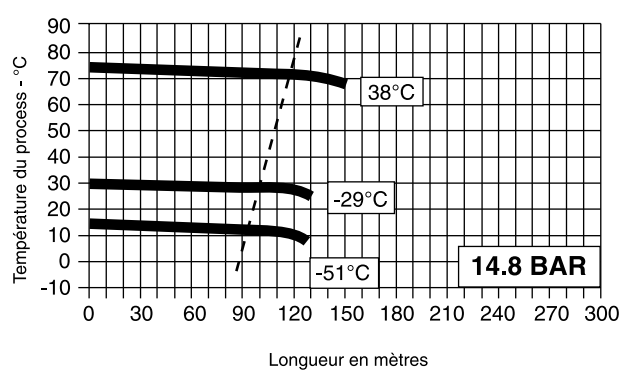
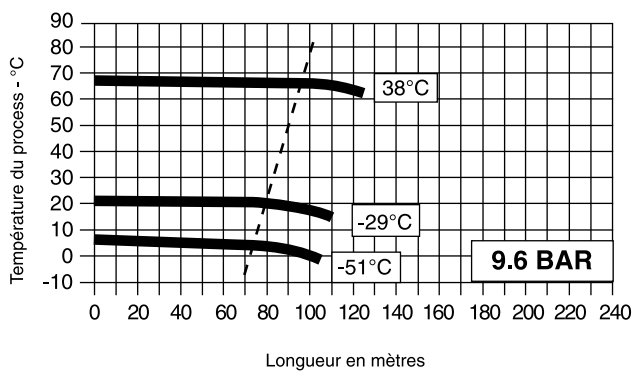
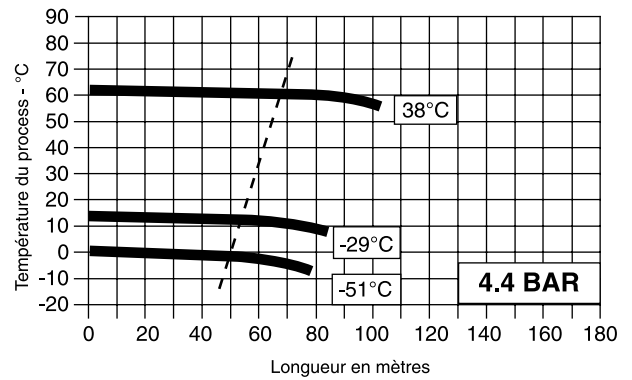
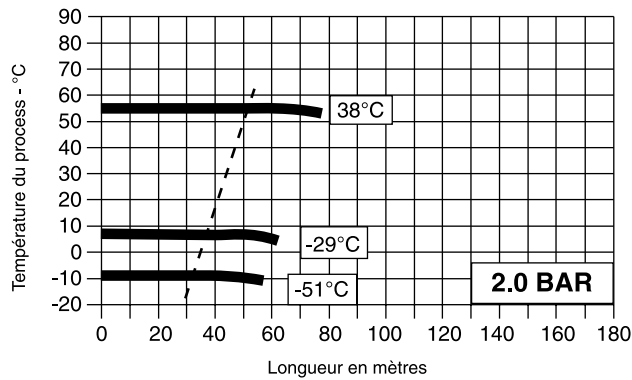
Model TPKHS-C2, -D2, -A3 or -B3

Kit de réparation du recouvrement

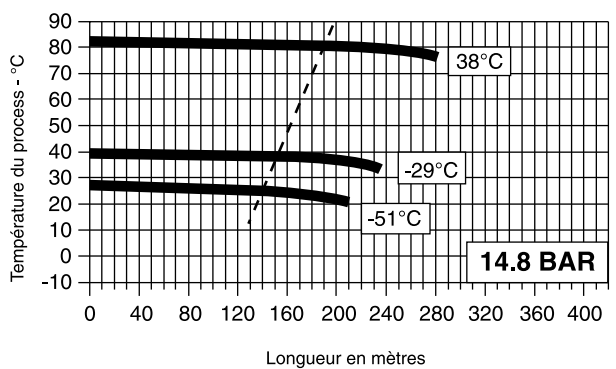
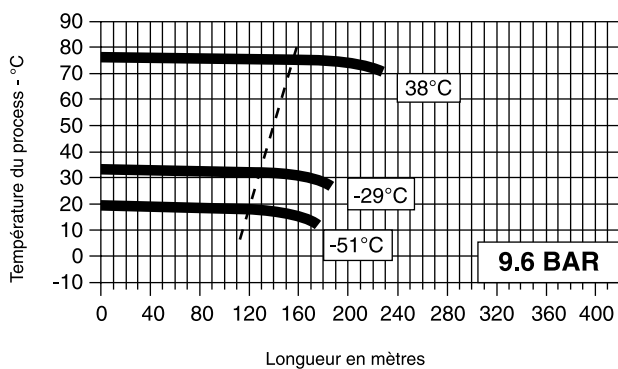
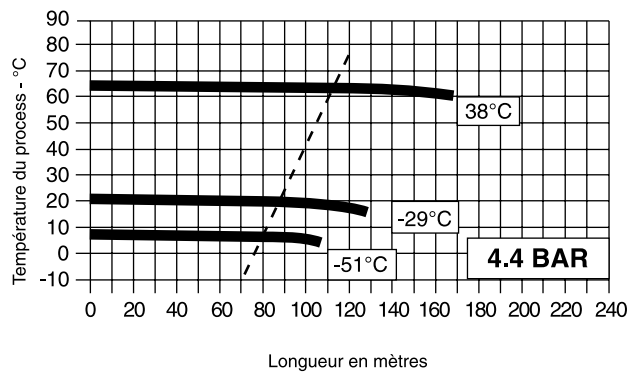
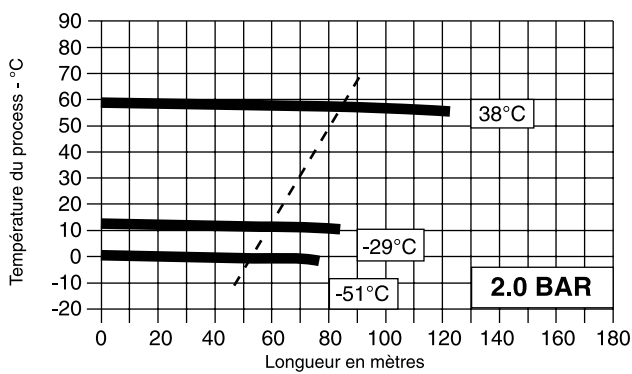
Model TPKJP-1 or -2

Performance standard-TPL1

TPL1 - tube de process 12mm à traceur 8mm

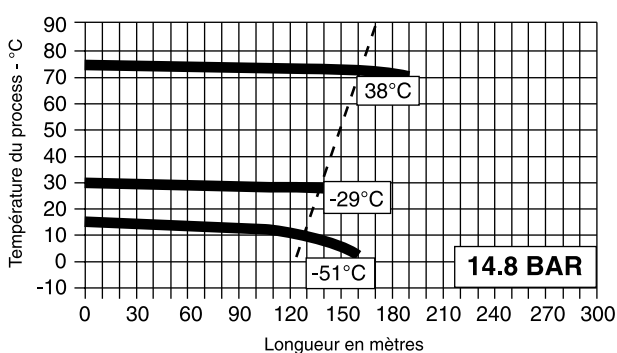
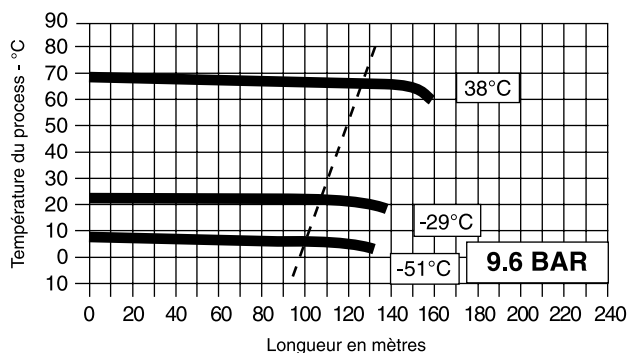
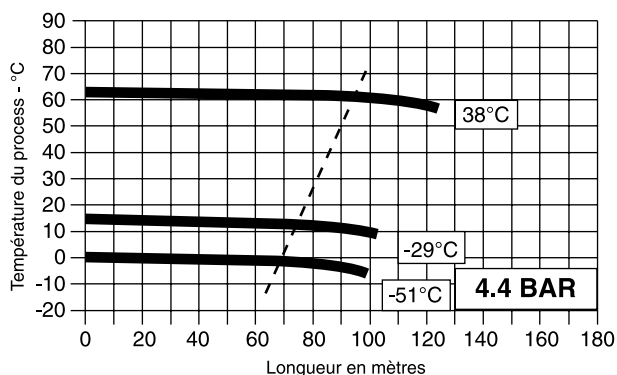
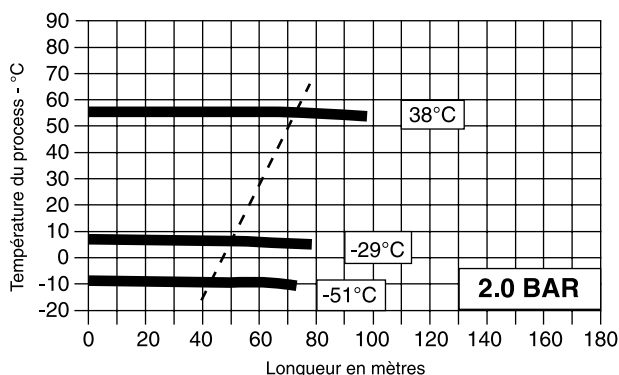


TPL1 - tube de process 12mm à traceur 12mm

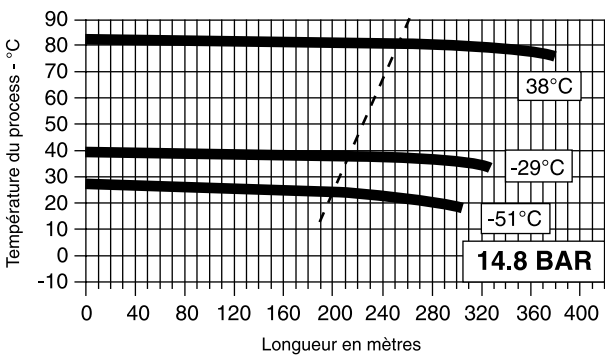
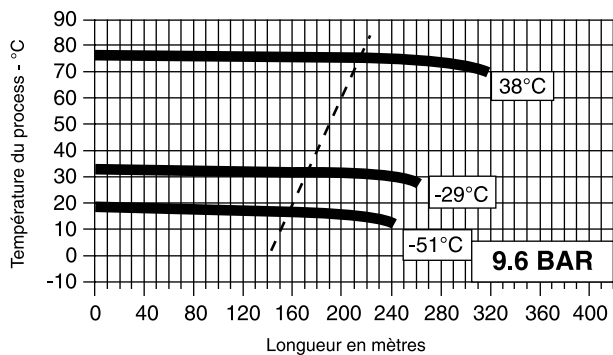
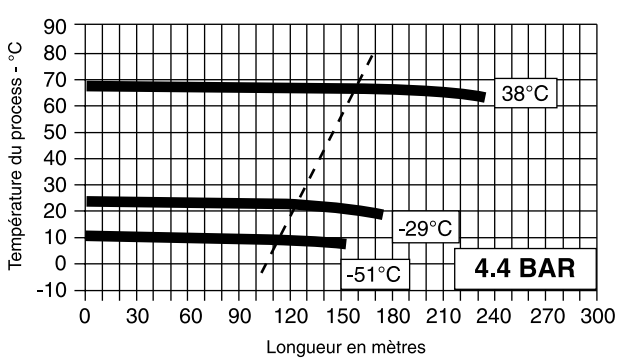
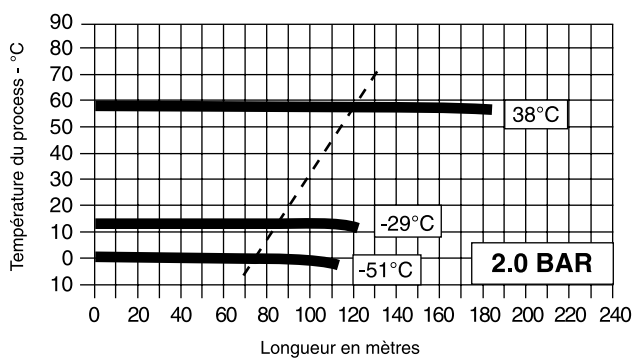


Performance standard-TPL2

TPL2 - tube de process 12mm à traceur 8mm

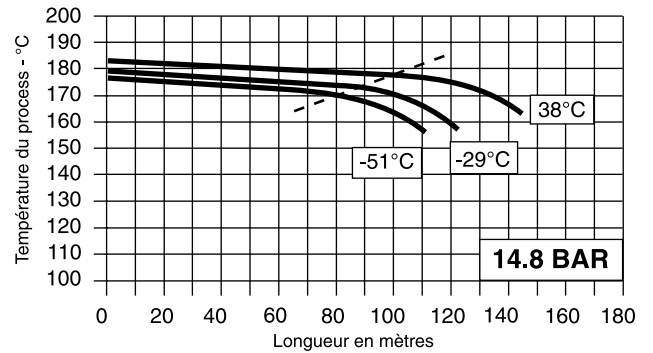
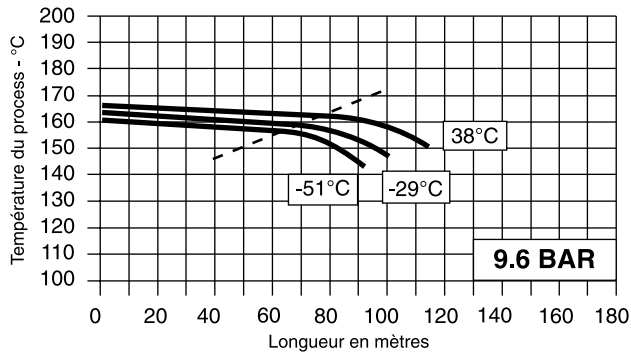
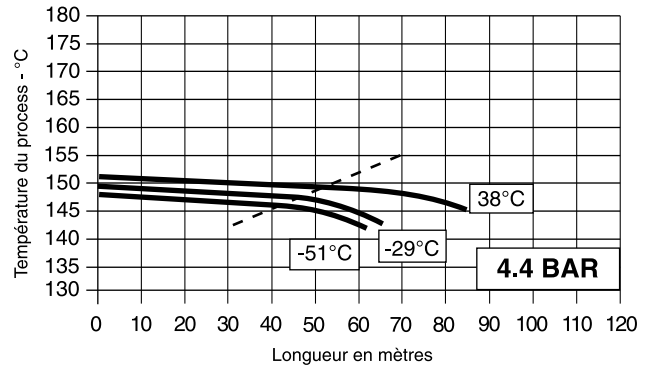
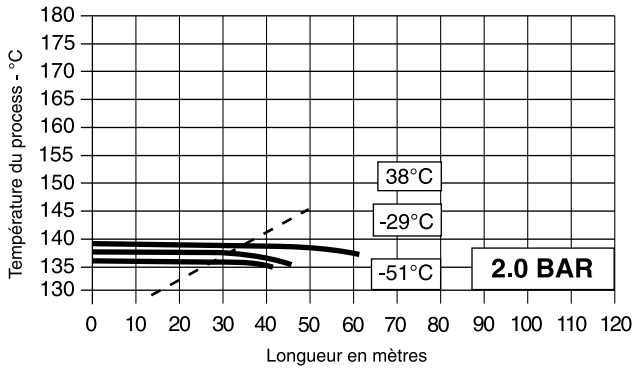


TPL2 - tube de process 12mm à traceur 12mm

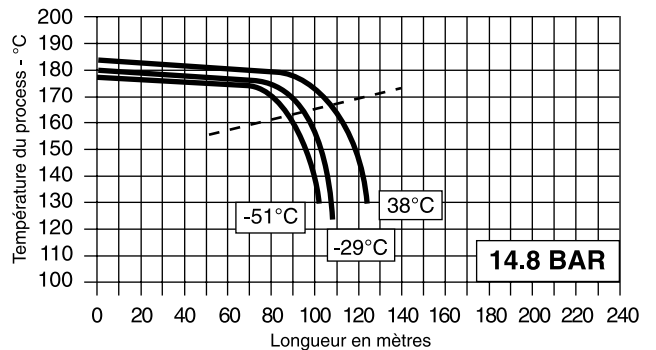
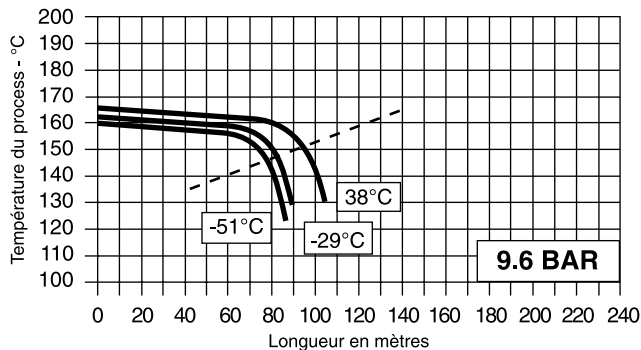
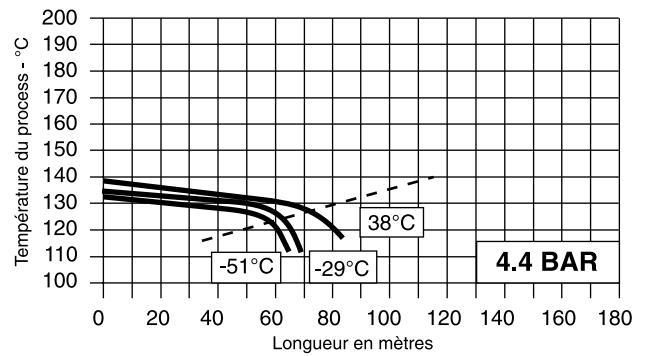
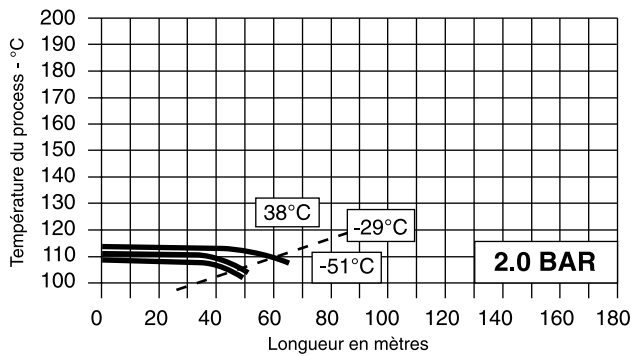


Performance standard-TPH1

TPH1 - tube de process 8mm à traceur 8mm

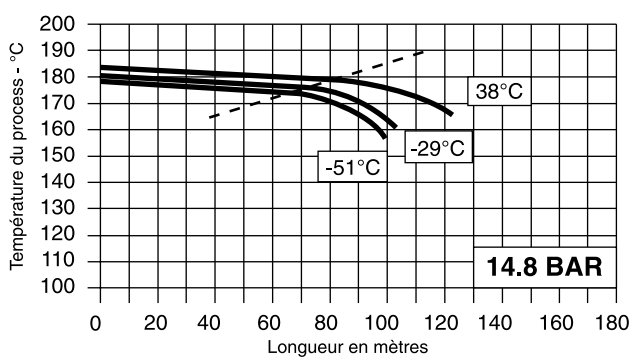
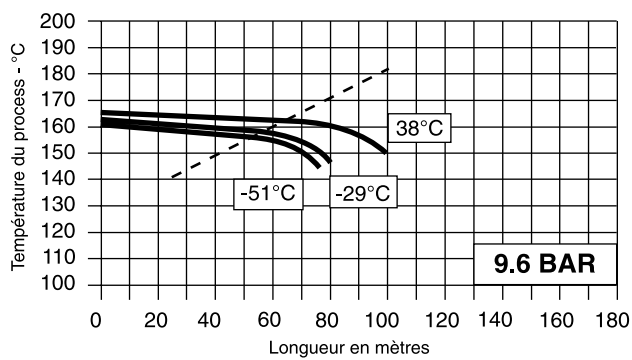
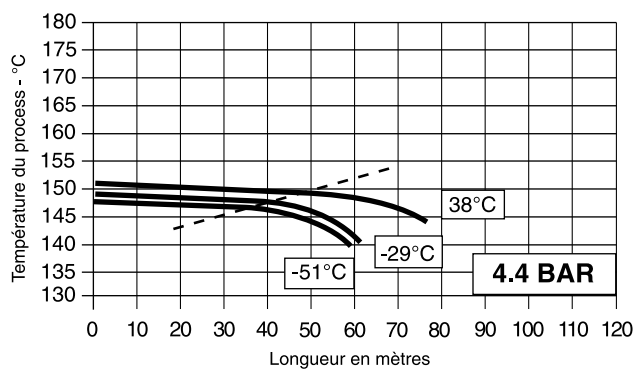
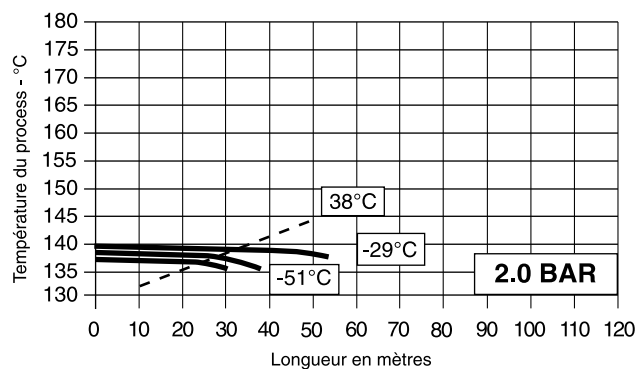


TPH1 - tube de process 12mm à traceur 8mm

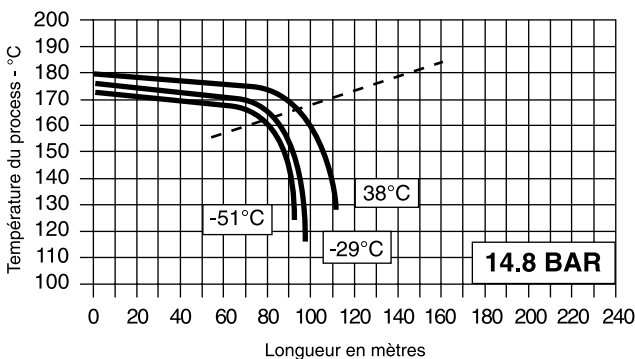
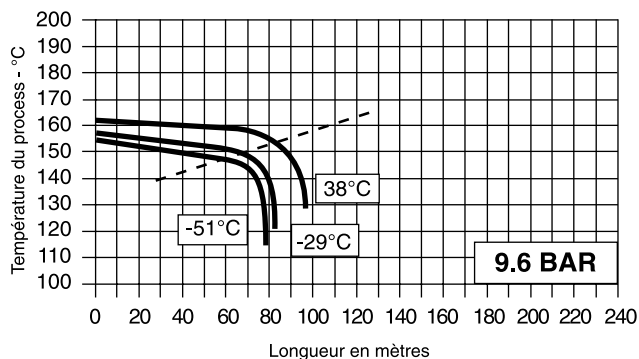
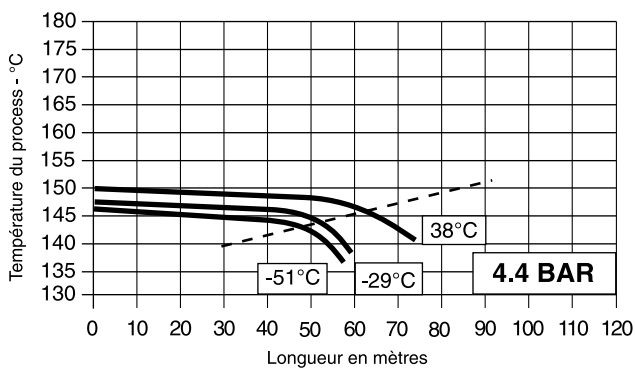
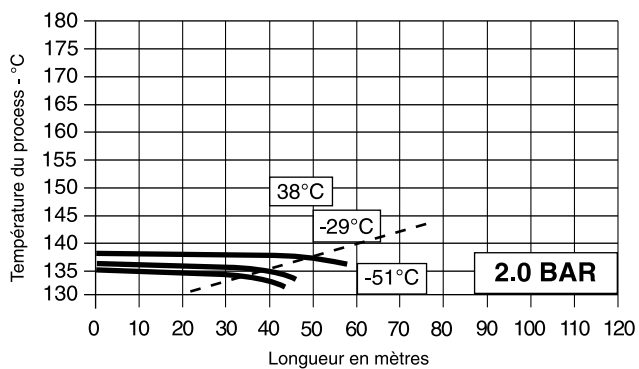


Performance standard-TPH2

TPH2 - tube de process 8mm à traceur 8mm



TPH2 - tube de process 12mm à traceur 8mm



TRACEPAK® TPE

Auto-Régulation

Spécifications Techniques

Modèle

Groupe de produits

- TPE1** Tube de process simple préisolé à traceur à l'électricité
- TPE2** Tubes de process double préisolés à traceur à l'électricité

Conduites de process et de traçage

- MF6** 6mm x 1mm d'épaisseur sans soudure 316 SS
- MF8** 8mm x 1mm d'épaisseur sans soudure 316 SS
- MB10** 10mm x 1.5mm d'épaisseur sans soudure 316 SS
- MB12** 12mm x 1.5mm d'épaisseur sans soudure 316 SS
- MD6** 6mm x 1mm d'épaisseur cuivre
- MD8** 8mm x 1mm d'épaisseur cuivre
- MD10** 10mm x 1mm d'épaisseur cuivre
- MD12** 12mm x 1mm d'épaisseur cuivre
- MG6** 6mm x 1mm d'épaisseur PFA Teflon
- MG8** 8mm x 1mm d'épaisseur PFA Teflon
- MG10** 10mm x 1mm d'épaisseur PFA Teflon
- MG12** 12mm x 1mm d'épaisseur PFA Teflon
- A2** ¼" x 0.035 d'épaisseur avec soudure 316 SS
- A3** ⅜" x 0.035 d'épaisseur avec soudure 316 SS
- A4** ½" x 0.035 d'épaisseur avec soudure 316 SS
- F1** ⅛" x 0.035 d'épaisseur sans soudure 316 SS
- F2** ¼" x 0.035 d'épaisseur sans soudure 316 SS
- F3** ⅜" x 0.035 d'épaisseur sans soudure 316 SS
- B4** ½" x 0.049 d'épaisseur sans soudure 316 SS
- J2** ¼" x 0.030 d'épaisseur cuivre
- C3** ⅜" x 0.032 d'épaisseur cuivre
- M4** ½" x 0.049 d'épaisseur cuivre
- G2** ¼" OD x 0.030 d'épaisseur PFA Teflon
- G3** ⅜" OD x 0.030 d'épaisseur PFA Teflon
- H4** ½" OD x 0.062 d'épaisseur PFA Teflon
- N2** ¼" OD x 0.035 d'épaisseur sans soudure Monel 400
- N3** ⅜" OD x 0.035 d'épaisseur sans soudure Monel 400
- P4** ½" OD x 0.049 d'épaisseur sans soudure Monel 400

Traceur

XTV-Élément chauffant à température haute

MN4 12 watt per meter @10°C, 240 vac

MN12 35 watt per meter @10°C, 240 vac

MN ont été approuvés par:

BASEEFA Ex e II T3

PTB Ex s II T3

BTV-Élément chauffant à température basse

P5 15 watt per meter @10°C, 240 vac

P10 32 watt per meter @10°C, 240 vac

Les traceurs P ont été approuvés par:

BASEEFA Ex e II T6

PTB Ex s II T6

Exemple:

TPE2-MB12-MN4

Deux tubes de process sans soudure 12mm x 1.5mm d'épaisseur à traceur XTV de 12 watt/m.

Spécifications du matériel

Revêtement

En uréthane polyetherique thermoplastique
Stabilisé à l'hydrolyse
Exempt d'halogènes
Résistant à l'abrasion
Résistant à l'UV
Flexible lors de températures basses

Isolation

Fibre de verre
Chlorides solubles dans l'eau en dessous de 100ppm
Non-hygroscopique

Tubes

OD	WALL	MATÉRIEL ET CONSTRUCTION	ASTM
6mm	1 mm	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
8mm	1mm	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
10mm	1.5mm	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
12mm	1.5mm	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
6mm	1mm	cuivre	B-68, B-75
8mm	1mm	cuivre	B-68, B-75
10mm	1mm	cuivre	B-68, B-75
12mm	1mm	cuivre	B-68, B-75
6mm	1mm	PFA Teflon	
8mm	1mm	PFA Teflon	
10mm	1mm	PFA Teflon	
12mm	1mm	PFA Teflon	
¼"	0.035	avec soudure 316 SS	A-269
⅜"	0.035	avec soudure 316 SS	A-269
½"	0.035	avec soudure 316 SS	A-269
⅛"	0.035	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
¼"	0.035	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
⅜"	0.035	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
½"	0.049	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
¼"	0.030	cuivre	B-68, B-75
⅜"	0.032	cuivre	B-68, B-75
½"	0.049	cuivre	B-68, B-75
¼"	0.030	PFA Teflon	
⅜"	0.030	PFA Teflon	
½"	0.062	PFA Teflon	
¼"	0.035	sans soudure Monel 400	B-163, B-165
⅜"	0.035	sans soudure Monel 400	B-163, B-165
½"	0.049	sans soudure Monel 400	B-163, B-165

Les tubes métriques portent le certificat d'inspection 3.1.B selon la directive EN 10204. Des tubes correspondants aux normes NACE MR-01-75-90 sont également en stock. Consultez l'usine pour la disponibilité d'autres matériaux et spécifications.

Traceurs à l'électricité

Les produits auto-réglables TPE utilisent des traceurs électriques Chemelex. Les modèles Chemelex 4XTV2-CT, 12XTV2-CT, 5BTV2-CT et 10BTV2-CT ont été certifiés BASEEFA et PTB pour l'utilisation dans des endroits dangereux lorsque l'installation se fait par composants approuvés dans le pays d'utilisation.

Limites de température

La température minimale admissible pour l'installation est de -40°C.

La température de surface maximale supportée par le revêtement avec une température ambiante de 27°C lors d'une vitesse du vent de 16 km à l'heure est de 60°C.

Traceur XTV (MN)

Une température maximale de 120°C dans le tube de process peut être maintenue. Pour maintenir des températures supérieures, consultez l'usine.

Température maximale dans le traceur T3: 200°C
Intermittent maximum 1000 heures (hors ou sous tension): 215°C

Exposition constante hors tension: 187°C

Traceur BTV (P)

Une température maximale de 65°C dans le tube de process peut être maintenue.

Température maximale dans le traceur T6: 85°C
Intermittent maximum: 85°C

Accessoires en option

Thermostats Combinés avec un traceur à l'électricité, des thermostats optionnels sont utilisés afin de contrôler la température du tube de process ou d'activer l'élément chauffant lors d'une température spécifique.

Accessoires à recommander

Plombage aux silicones

Model TPKSK10

Gaine thermorétractable

Model TPKHS-C2, -D2, -A3 or -B3

Kit de réparation du recouvrement

Model TPKJP-1 or -2

TRACER	POWER CONNECTION		TRACER TERMINATION	
	M25 THREADS	PG16 THREADS	HEAT SHRINK	MECHANICAL
5BTV-CT	C25-21	C16-29	E-06	E-12
10BTV-CT	C25-21	C16-29	E-06	E-14
4XTV-CT	C25-21	C16-29	E-19	E-23
12XTV-CT	C25-21	C16-29	E-19	E-23

Longueur maximale du circuit - XTV (m)

	START-UP TEMP. °C	240 VAC			
		16A	25A	32A	40A
4 XTV	-20	140	215	245	-----
Heater	10	165	245	-----	-----
12 XTV	-20	65	100	130	145
Heater	10	75	120	145	-----

Longueur maximale du circuit - BTV (m)

	START-UP TEMP. °C	240 VAC			
		16A	20A	25A	32A
5 BTV	-20	110	140	160	-----
Heater	10	160	-----	-----	-----
10 BTV	-20	55	70	85	100
Heater	10	85	100	-----	-----

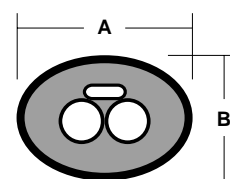
Installation et dimensions

	POIDS NOMINAL KG/M	DIMENSIONS NOMINALES - MM	
		A	B
TPE1- 6mm Process Tube	0.45	28	25
TPE1- 8mm Process Tube	0.60	33	25
TPE1- 12mm Process Tube	0.74	36	28
TPE2- 6mm Process Tubes	0.60	33	28
TPE2- 8mm Process Tubes	0.89	38	30
TPE2- 12mm Process Tubes	1.19	43	36

Radius de courbe min. 200mm.

Point de support max.- Horizontal 1.5m, Vertical 4m.

TPE1



TPE2

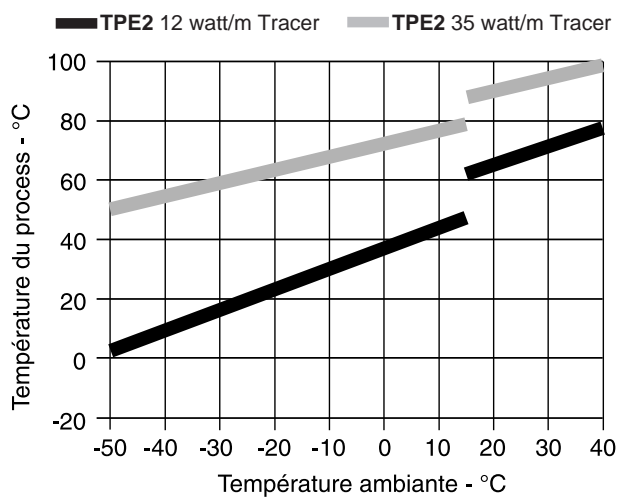
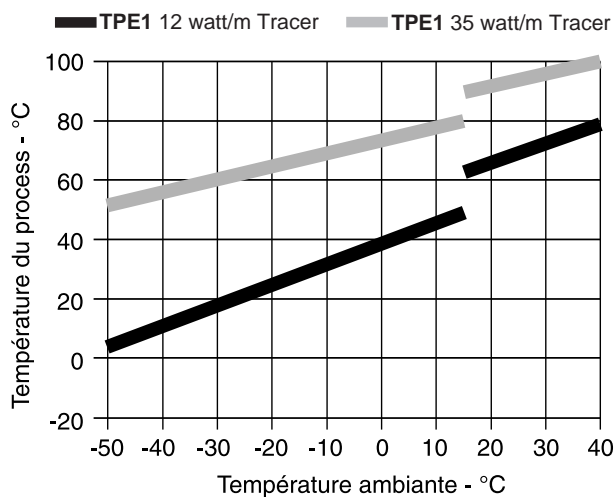
Performance standard

L'information ci-présentée spécifie des données de performances standards dans les conditions citées à un voltage donné. Les résultats actuels peuvent varier selon les conditions de l'installation.

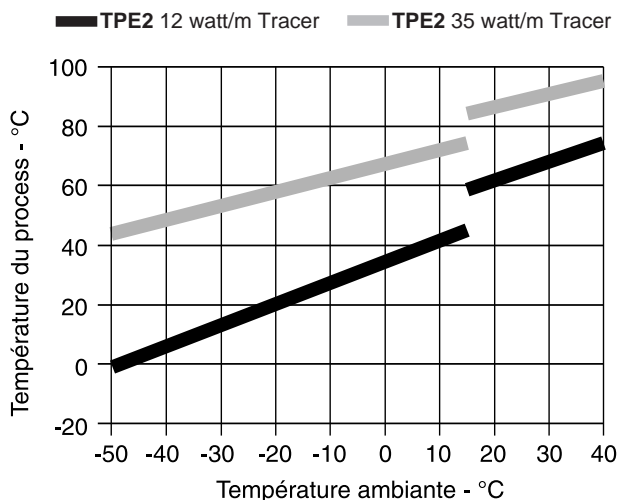
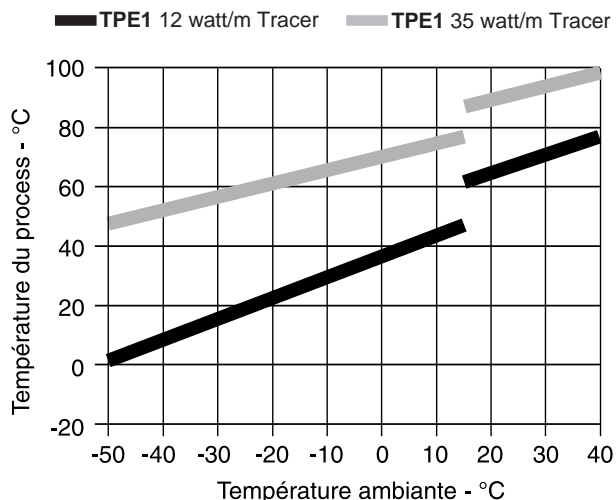
Les performances standards sont calculées pour des ambiances hivernales, en dessous de 16°C, qui supposent un vent de 40KM à l'heure et des ambiances estivales en dessus de 16°C qui supposent un vent de 16 km à l'heure. Utilisez 10°C en tant que température minimale admissible dans le tube de process afin de garantir la protection contre la congélation. Ceci vous garantira un facteur de sécurité suffisant.

Performance standard pour XTV

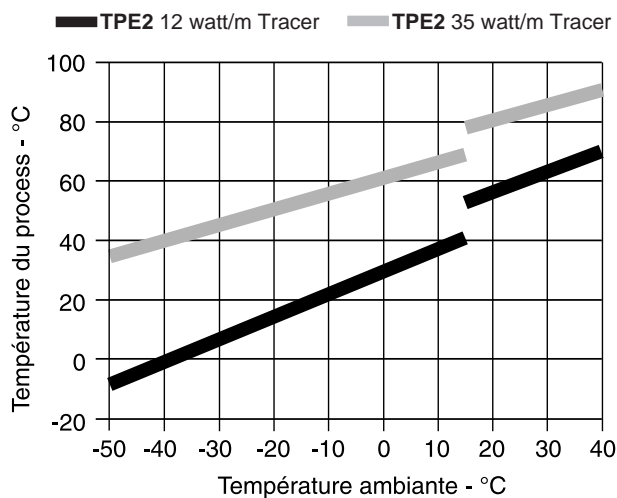
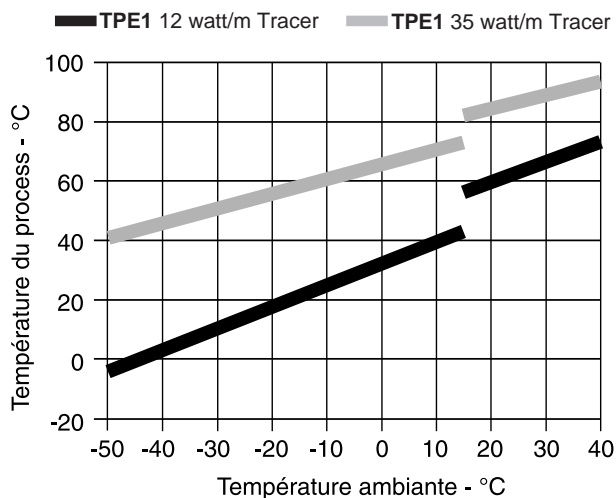
6mm Process



8mm Process

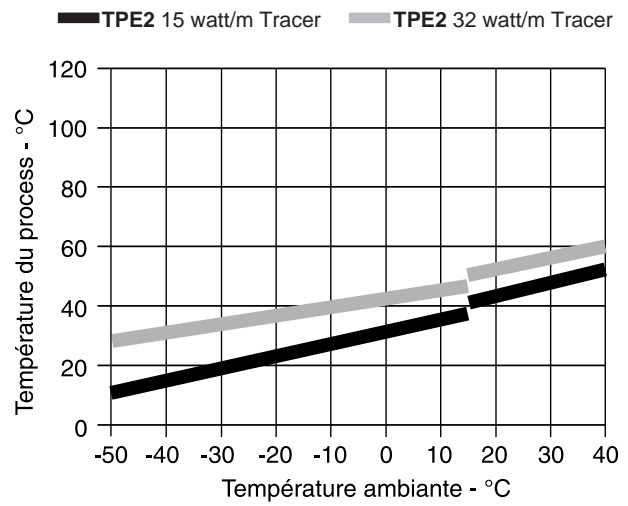
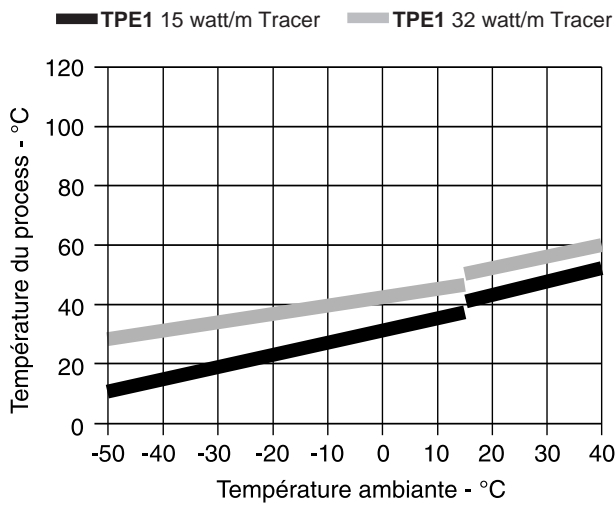


12mm Process

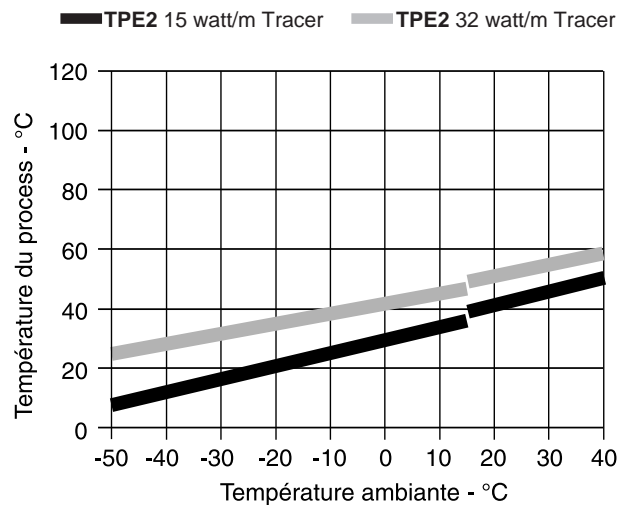
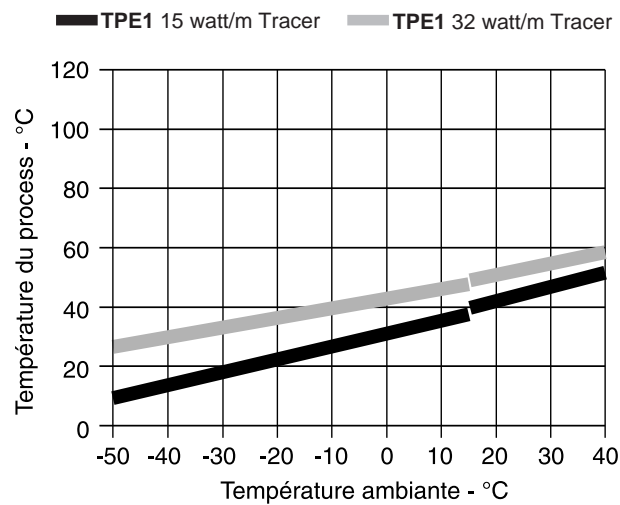


Performance standard pour BTV

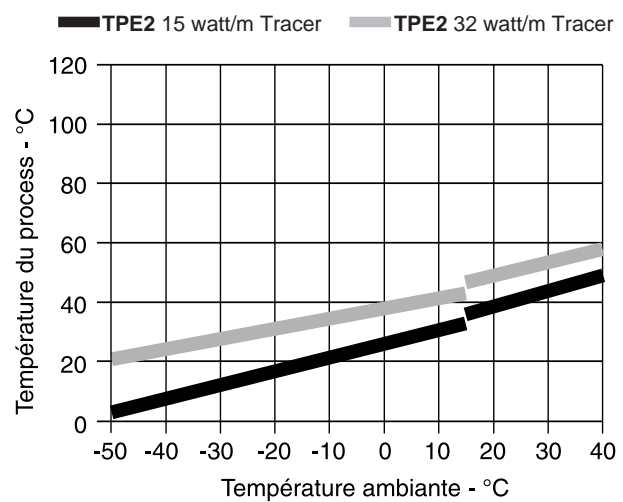
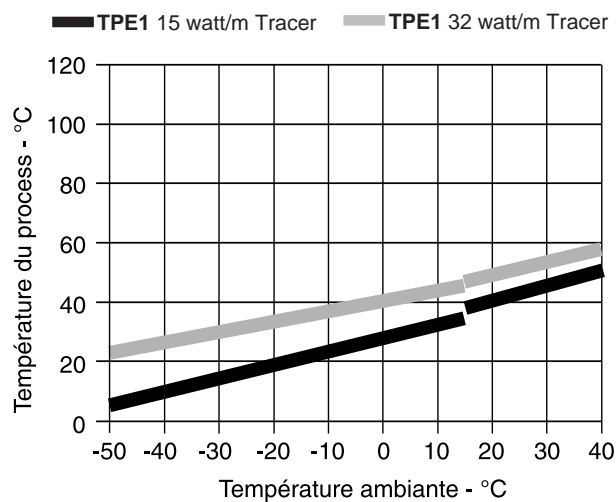
6mm Process



8mm Process



12mm Process



TRACEPAK® TPS

Spécifications techniques

Modèle

Groupe de produits

TPS1 Tube de process simple préisolé

Conduites de process et de traçage

- MF6** 6mm x 1mm d'épaisseur sans soudure 316 SS
- MF8** 8mm x 1mm d'épaisseur sans soudure 316 SS
- MB10** 10mm x 1.5mm d'épaisseur sans soudure 316 SS
- MB12** 12mm x 1.5mm d'épaisseur sans soudure 316 SS
- MD6** 6mm x 1mm d'épaisseur cuivre
- MD8** 8mm x 1mm d'épaisseur cuivre
- MD10** 10mm x 1mm d'épaisseur cuivre
- MD12** 12mm x 1mm d'épaisseur cuivre
- MG6** 6mm x 1mm d'épaisseur PFA Teflon
- MG8** 8mm x 1mm d'épaisseur PFA Teflon
- MG10** 10mm x 1mm d'épaisseur PFA Teflon
- MG12** 12mm x 1mm d'épaisseur PFA Teflon
- A2** 1/4" x 0.035 d'épaisseur avec soudure 316 SS
- A3** 3/8" x 0.035 d'épaisseur avec soudure 316 SS
- A4** 1/2" x 0.035 d'épaisseur avec soudure 316 SS
- F1** 1/8" x 0.035 d'épaisseur sans soudure 316 SS
- F2** 1/4" x 0.035 d'épaisseur sans soudure 316 SS
- F3** 3/8" x 0.035 d'épaisseur sans soudure 316 SS
- B4** 1/2" x 0.049 d'épaisseur sans soudure 316 SS
- J2** 1/4" x 0.030 d'épaisseur cuivre
- C3** 3/8" x 0.032 d'épaisseur cuivre
- M4** 1/2" x 0.049 d'épaisseur cuivre
- G2** 1/4" OD x 0.030 d'épaisseur PFA Teflon
- G3** 3/8" OD x 0.030 d'épaisseur PFA Teflon
- H4** 1/2" OD x 0.062 d'épaisseur PFA Teflon
- N2** 1/4" OD x 0.035 d'épaisseur sans soudure Monel 400
- N3** 3/8" OD x 0.035 d'épaisseur sans soudure Monel 400
- P4** 1/2" OD x 0.049 d'épaisseur sans soudure Monel 400

Exemple:

TPS1-MB12

Tube de process 12 mm x 1.5mm d'épaisseur sans soudure 316SS.

Spécifications du matériel

Revêtement

En uréthane polyetherique thermoplastique
Stabilisé à l'hydrolyse
Exempt d'halogènes
Résistant à l'abrasion
Résistant à l'UV
Flexible lors de températures basses

Isolation

Fibre de verre
Chlorides solubles dans l'eau en dessous de 100ppm
Non-hygroscopique

Tubes

OD	WALL	MATÉRIEL ET CONSTRUCTION	ASTM
6mm	1 mm	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
8mm	1mm	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
10mm	1.5mm	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
12mm	1.5mm	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
6mm	1mm	cuivre	B-68, B-75
8mm	1mm	cuivre	B-68, B-75
10mm	1mm	cuivre	B-68, B-75
12mm	1mm	cuivre	B-68, B-75
6mm	1mm	PFA Teflon	
8mm	1mm	PFA Teflon	
10mm	1mm	PFA Teflon	
12mm	1mm	PFA Teflon	
1/4"	0.035	avec soudure 316 SS	A-269
3/8"	0.035	avec soudure 316 SS	A-269
1/2"	0.035	avec soudure 316 SS	A-269
1/8"	0.035	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
1/4"	0.035	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
3/8"	0.035	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
1/2"	0.049	sans soudure 316 SS	A-269, A-213 EAW
1/4"	0.030	cuivre	B-68, B-75
3/8"	0.032	cuivre	B-68, B-75
1/2"	0.049	cuivre	B-68, B-75
1/4"	0.030	PFA Teflon	
3/8"	0.030	PFA Teflon	
1/2"	0.062	PFA Teflon	
1/4"	0.035	sans soudure Monel 400	B-163, B-165
3/8"	0.035	sans soudure Monel 400	B-163, B-165
1/2"	0.049	sans soudure Monel 400	B-163, B-165

Les tubes métriques portent le certificat d'inspection 3.1.B selon la directive EN 10204. Des tubes correspondants aux normes NACE MR-01-75-90 sont également en stock. Consultez l'usine pour la disponibilité d'autres matériaux et spécifications.

Limites de température

Température minimale d'installation -40°C
Température de process maximale 204°C
Température maximale de traçage 204°C
La température maximale de surface du revêtement est de 60°C lors d'une température ambiante de 27°C à une vitesse du vent de 16 KM à l'heure.

Installation et Dimensions

	COURBE MINIMALE RADIUS - MM	POINT DE SUPPORT - M HORIZ. VERT.	POIDS NOMINAL KG/M	DIMENSIONS NOMINALES - MM A - MM
TPS1- 6mm Process Tube	200	1.5 4.0	.30	25
TPS1- 8mm Process Tube	200	1.5 4.0	.40	27
TPS1- 10mm Process Tube	200	1.5 4.0	.50	28
TPS1- 12mm Process Tube	200	1.5 4.0	.60	30

Accessoires à recommander

Plombage aux silicones

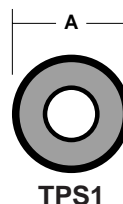
Model TPKSK10

Gaine thermorétractable

Model TPKHS-C2, -D2, -A3 or -B3

Kit de réparation du recouvrement

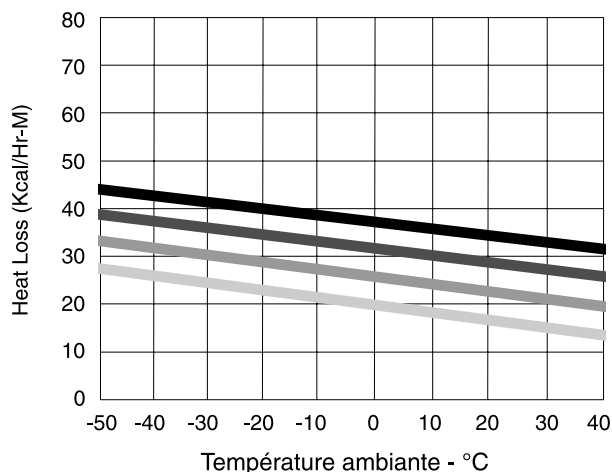
Model TPKJP-1 or -2



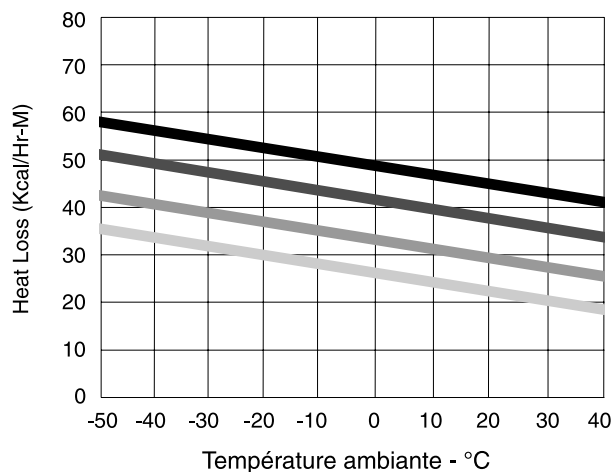
TPS1

Performance standard

6mm Process

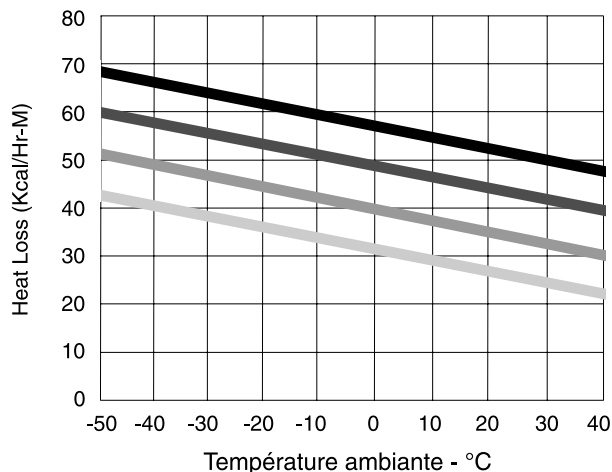


8mm Process



14.8 Bar Steam 198°C
 9.6 Bar Steam 178°C
 4.4 Bar Steam 148°C
 2.0 Bar Steam 121°C

12mm Process



L'information ci-présentée spécifie des données de performance standards dans les conditions citées . Les résultats actuels peuvent varier selon les conditions de l'installation. La perte de chaleur a été calculée sur base d'une vitesse du vent de 40KM à l'heure

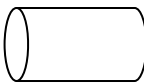
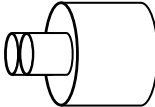
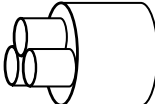
TRACEPAK® END SEALS

TPKSK, TPKHS et TPKES

Bien que O'Brien utilise une isolation non-hygroscopique, toute extrémité des faisceaux de tubes doit être plombée afin d'éviter la contamination par l'humidité.

TPKHS - Heat Shrink Boots

La gaine thermorétractable est conçue de polyoléfine thermostabilisée modifiée. Elle garantit un plombage imperméable à l'extrémité des faisceaux de tubes et résiste à des températures jusqu'à 200°C.

		Body dia. Min/Max	Leg dia. Min/Max
	TPKHS-E1	9mm/33mm	-----
	TPKHS-C2 TPKHS-D2	24mm/48mm 11mm/40mm	8mm/19mm 4mm/14mm
	TPKHS-A3 TPKHS-B3	36mm/60mm 22mm/43mm	12mm/28mm 8mm/20mm

TPKHS Selection

TRACEPAK Famille	Tube de Process	Tube de Traçage	Modèle Numéro -Dimensions
TPS	6 or 8mm	----	*TPKHS-E1
	10 or 12mm	----	TPKHS-E1
TPL1	6 or 8mm	6 or 8mm	TPKHS-D2
	10 or 12mm	6 or 8mm	*TPKHS-C2
	10 or 12mm	10 or 12mm	TPKHS-C2
TPL2	6 or 8mm	6 or 8mm	*TPKHS-B3
	10 or 12mm	6 or 8mm	*TPKHS-A3
	10 or 12mm	10 or 12mm	TPKHS-A3
TPH1	6 or 8mm	6 or 8mm	TPKHS-D2
	10 or 12mm	6 or 8mm	*TPKHS-C2
	10 or 12mm	10 or 12mm	TPKHS-C2
TPH2	6 or 8mm	6 or 8mm	*TPKHS-B3
	10 or 12mm	6 or 8mm	*TPKHS-A3
	10 or 12mm	10 or 12mm	TPKHS-A3
TPE1	6mm	----	TPKHS-D2
	8, 10 or 12mm	----	TPKHS-C2
TPE2	6, 8, 10 or 12mm	----	*TPKHS-B3

*Boot leg should be pinched with pliers while hot and held until cool to reduce leg diameter.

TPKSK - Plombage aux silicones

TPKSK est un plombage noir aux silicones RTV protégeant les extrémités des faisceaux contre l'humidité. Le temps d'attachement est de approximativement 24 heures lors d'une température de 25°C. Le plombage résiste au temps, à l'huile et à beaucoup de produits chimiques. TPKSK 10 est suffisant pour plomber 10 faisceaux de tubes.

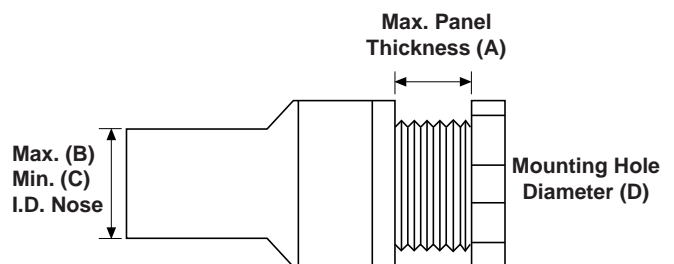
Commandez **TPKSK-10**.

TPKES - Plombage à l'entrée

TPKES, le plombage thermorétractable imperméabilise le tube à l'entrée de la boîte. Ce plombage peut être ajouté aux tubes de partage et aux surface de contre bride sur les boîtes VIPAK ou à toute autre boîte. Le plombage en polyoléfine thermostabilisée modifiée consiste en une bague O plombant la boîte et en un nez thermorétractable qui plombe le faisceau de tubes.

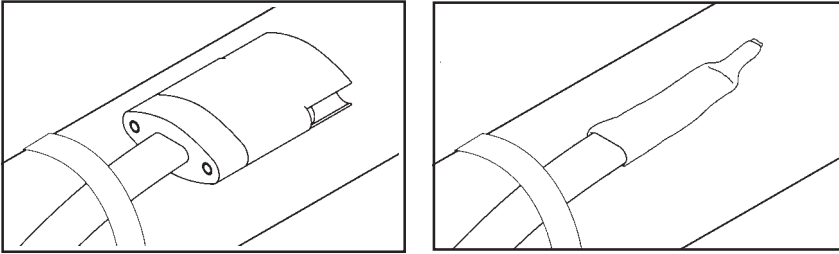
TPKES Sélection

Modèle Numéro	Épaisseur max. du panneau (A)	Diamètre interne max. du nez (B)	Diamètre min. du nez (C)	Diamètre de la boîte (D)
TPKES-4	12mm	40mm	19mm	50mm
TPKES-5	25mm	70mm	36mm	88mm



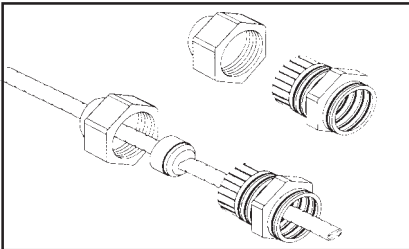
TRACEPAK® ACCESSOIRES

Connexion du courant et Plombage des traceurs



Kits de plombage des extrémités des traceurs

Les kits de plombage des extrémités des traceurs ont été approuvés et sélectionnés en fonction du pays d'utilisation. Pour un traceur de 5 ou 10 BTV-CT le plombage thermorétractable E-06 convient ou encore le plombage mécanique E-12 pour le traceur de 5BTV-CT et E-14 pour le traceur de 10BTV-CT. Pour le traceur 4 ou 12 XTV-CT, il faut utiliser le plombage thermorétractable E-19 ou le plombage mécanique E-23. Consultez votre représentant local pour la sélection du type de plombage approprié.



Kits de connexion du courant

Les kits de connexion du courant ont été approuvés et sélectionnés en fonction du pays d'utilisation. Pour le traceur BTV-CT ou XTV-CT, sélectionnez le kit C25-21 au filetage M25 ou C16-19 au filetage Pg16. Les kits de connexion du courant tout comme les kits de plombage des extrémités des traceurs ont été approuvés BASEEFA et PTB selon les standards CENELEC.

Sélection du kit

TRACEUR	CONNEXION DU COURANT		EXTRÉMITÉ DU TRACEUR	
	M25 FILETAGE	PG16 FILETAGE	THERMORÉTRACTABLE	MÉCANIQUE
5BTV-CT	C25-21	C16-29	E-06	E-12
10BTV-CT	C25-21	C16-29	E-06	E-14
4XTV-CT	C25-21	C16-29	E-19	E-23
12XTV-CT	C25-21	C16-29	E-19	E-23